



scaldex[®]

Building Solutions

Werkboek ter controle

Ordernummer: 39557

Projectnaam:	Nieuwbouw 2 data centers Teijin A Technisch adviseur:			
Aannemer:	Brands Bouw B.V.	Datum:	23-9-2024	
RAL kleur:	7016	120µm 2 laags	Handelaar:	

Ondergetekende verklaard hierbij het werkboek gecontroleerd te hebben op maatvoering en constructieve uitgangspunten.

Paraaf aannemer*	Paraaf constructeur
------------------	---------------------

datum:	datum:
--------	--------

LET OP! De productietijd van maatwerk start enkel na ontvangst van getekend definitief werkboek door de aannemer en constructeur met bovenstaand ordernummer. *ook laatste pagina werkboek ondertekenen





Inleiding

Voor u ligt een project werkboek van Scaldex, wij hebben deze opgesteld omdat u akkoord bent gegaan met onze offerte met bovenstaand ordernummer.

Omdat geveldraggers van Scaldex op maat ontworpen, berekend en geproduceerd worden en dus per project uniek zijn stellen wij een werkboek op. In dit werkboek hebben wij alle berekeningen, bijbehorende details en maatvoeringen van uw project vastgelegd zodat het goed te controleren is en u uiteindelijk het gewenste op de bouw krijgt.

Om het zo overzichtelijk mogelijk te houden voor u tijdens de werkvoorbereiding en op de bouw zijn onze geveldraggers per project voorzien van een uniek merkteken wat overeenkomt met de bijbehorende gevelaanzichten, uittrekstaat en maatwerkoverzicht.

Handleiding

Het werkboek moet door zowel de aannemer als de constructeur gecontroleerd en akkoord bevonden worden. De aannemer controleert het maatwerk in het werkboek op maatvoeringen, bouwkundige details, aantallen, lengtes en afmetingen. Bij opdracht kunnen wij het maatwerk voor u in 2D & 3D uittekenen in DWG formaat. Onze 3D tekeningen van het maatwerk kunnen in uw BIM model tegen meerprijs geplaatst worden en als IFC bestand(en) worden opgestuurd.

De constructeur controleert het maatwerk in het werkboek op de constructieve uitgangspunten zoals opgegeven.

Eventuele op en aanmerkingen dienen op het werkboek worden aangegeven, vervolgens verwerkt uw technisch adviseur van Scaldex dit in een aangepast werkboek. Aanpassingen van de hoeveelheden of afmetingen resulteert steeds in een wijziging van de totaalprijs en zal in vele gevallen ook aanleiding zijn tot een verandering van de eenheidsprijs en productietijd.

Zodra u (aannemer) en de constructeur schriftelijk akkoord hebben gegeven op het definitieve werkboek zal de productie van de geveldraggers/ maatwerk starten volgens de vermelde productietijd in de offerte.

Inhoudsopgave

Voorblad

Inleiding / handleiding / inhoudsopgave

Gevelaanzichten/ Situatie

Uittrekstaat

Maatwerkoverzicht

Geveldrager uitgangspunten / constructeur

Verwerkingsvoorschriften

Eindblad



Order nr.	39557	
Project omschr.	Nieuwbouw 2 data centers Teijin Ar	
Datum	23 september 2024	

De maximale belasting zijn CE testwaarden
www.scaldex.nl/downloads/dop-certificaten

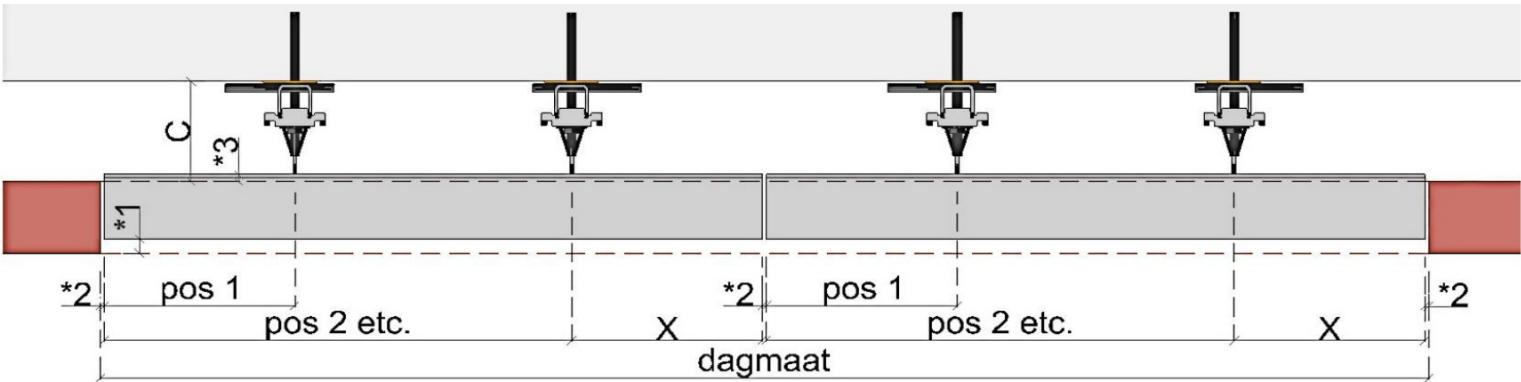
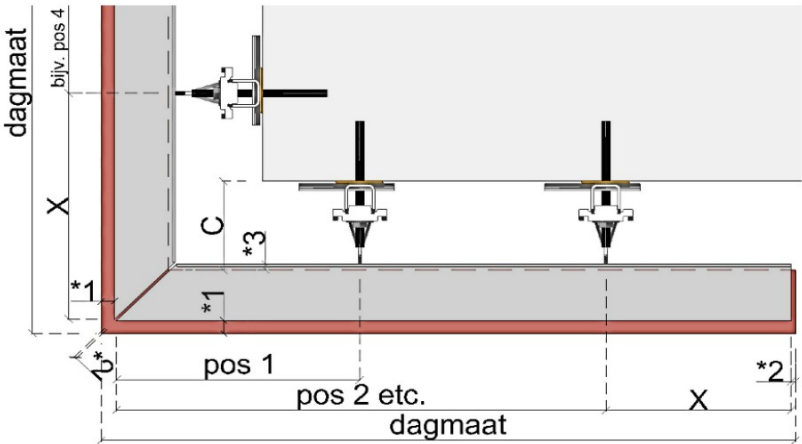
										Max. DoP (CE) belasting <i>kN/Latei</i>							
										Standaard PG latei type		80/3		91/3		125/3	
										dikte		3,1					
Geveldeel	Merk	Maatwerk	Aantal	dagmaat	RAL	Verstek	Oplegging	Delen	Rollaag beugel	Sigmafor	750	900	1050	1350	1500	2250	2400
	1		16	670	7016		ja					16					
	2		4	1102	7016		ja							4			
	3		2	2002	7016		ja									2	
	4	A	2	4580		R+L	nee	2									
	6	A	2	11780		R+L	nee	5									
	7	A	2	4580		R+L	nee	2									
	9	A	2	11780		R+L	nee	5									
TOTAAL											750	900	1050	1350	1500	2250	2400
												16		4		2	

Maatwerk overzicht ter controle

In dit blad staat het maatwerk omschreven zoals het in productie gezet wordt. Zo zijn o.a. de exacte console posities en lengtes te zien van de geveldragers. Alle marges en spelingen zijn van de dagmaat afgehaald en eventuele oplegging is toegevoegd.

Legenda illustraties:

- *1 Voorzijde metselwerk tot voorzijde profiel, maatvoering uit doorsnede detail halen.
- *2 Speling tussen profielen standaard ca. 5mm, dit kan op verzoek een andere maat worden.
- *3 Achterzijde metselwerk - achterzijde profiel, maatvoering uit doorsnede detail halen.



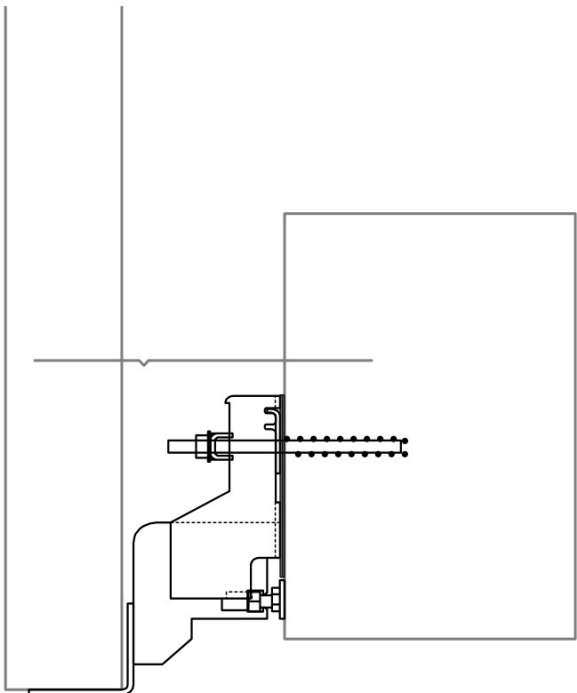
Type Letter	Gelaste referentie	hoev	Profiel lengte	spouw- afsluiting	drop	anker Ø in mm	posities hart consoles (t.o.v. uiteinde links)									verstek ^ = binnenhoek		opmerking
							pos 1	pos 2	pos 3	pos 4	pos 5	pos 6	pos 7	pos 8	x	links	rechts	
A	4L	2	2.264		75	12	360	765	1485	2115	-	-	-	-	149	45		[! >25kg]
A	4R	2	2.264		75	12	135	765	1485	1890	-	-	-	-	374		45	
A	6L	2	2.342		75	12	360	810	1530	2205	-	-	-	-	137	45		
A	6R	2	2.342		75	12	135	810	1530	1980	-	-	-	-	362		45	
A	6	6	2.342		75	12	180	585	990	1350	1755	2160	-	-	182			
A	7L	2	2.264		75	12	360	765	1485	2115	-	-	-	-	149	45		
A	7R	2	2.264		75	12	135	765	1485	1890	-	-	-	-	374		45	
A	9L	2	2.342		75	12	360	945	1530	2205	-	-	-	-	137	45		
A	9R	2	2.342		75	12	135	810	1530	1980	-	-	-	-	362		45	
A	9	6	2.342		75	12	135	810	1530	2205	-	-	-	-	137			
							-	-	-	-	-	-	-	-	-			
							-	-	-	-	-	-	-	-	-			
							-	-	-	-	-	-	-	-	-			
							-	-	-	-	-	-	-	-	-			
							-	-	-	-	-	-	-	-	-			



SUMO A constructieve uitgangspunten ter controle

Ordernummer: 39557

Technisch adviseur:



Gehanteerde normen en richtlijnen

NEN EN 845-1
NEN EN 1991-1-4 + NB
NEN EN 1993
BRL 3121
Getest volgens NEN EN 845-10
Productie Kiwa gecertificeerd



Verbinding met achterliggende constructie

Starre achter constructie	gescheurd beton C30/37
Anker type/merk	FISCHER/ FIS V/ M12/ 8.8
Randafstanden	190mm/ 230mm
	(richting afschuifkracht/ resterend/ tot hoek)
Isolatie- opvulplaten	4 mm polyamide 66, 86 N/mm2
Ankerkrachten	10,79kN trek - 6,05kN afschuif

Belasting

Metselwerk volumieke massa aanname	18 kN/m3
Metselwerk hoogte	4500 mm
Metselwerk dikte	100 mm
Permanente belasting (som karak.)	8,1 kN/m
Veiligheidsfactor permanent	1,35
Aangrijppunt massapunt in metselwerk	33,3 mm
Constructief belastbare spouwankers binnen 500mm!	

Controles

Anker - TR029	87,3%
Spanning hoekprofiel	35,0%
Spanning console	68,8%
Lasverbinding hoeklijn - console	31,3%
Regelplaat en sluit- klemplaat	68,7%
Beton drukkracht	33,9%

Constructieve variabelen geveldrager

Staalkwaliteit <i>gezette console in S355</i>	S235
Hoekprofiel materiaal dikte	5 mm
Hoekprofiel hoogtemaat	90 mm
Hoekprofiel breedtemaat	90 mm
Console/plaat staal dikte	5
Console/plaat diepte	50 mm
Maximale h.o.h. maat	750 mm
Minimale arm contact- drukpunt tot anker	132 mm

Vervormingen

Volgens BRL 3121	toegestaan	berekend
Vervorming tussen consoles (1/500)	1/500	0,53 mm
Maximale vervorming totaal horizontaal	2,0 mm	0,74 mm
Maximale vervorming totaal verticaal	2,0 mm	1,54 mm

De geveldragers zijn getest volgens de geldende productnorm EN 845-1 en beproevings norm NEN-EN 846-10 door SKG IKOB. Gedetailleerde berekening beschikbaar op aanvraag.

v5.58



Verwerkingsvoorschriften

Controleer altijd de staat van de geveldragers vóór de montage. De zink- en eventuele coating laag moeten onbeschadigd zijn. Verwerk in geen geval beschadigde of getorste elementen. De geveldragers moeten op een veilige en beschutte plaats opgeslagen worden.

Meegeleverde onderdelen/ toebehoren:

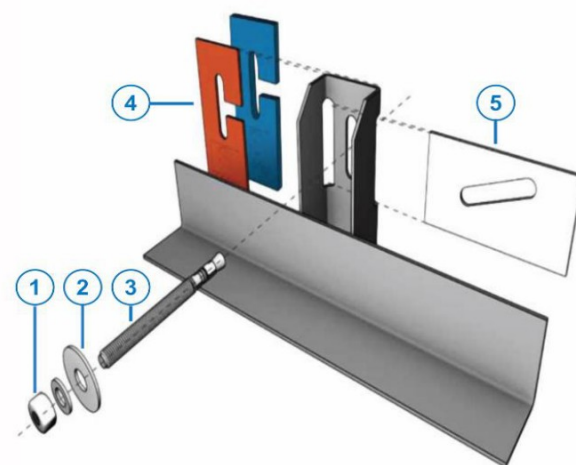
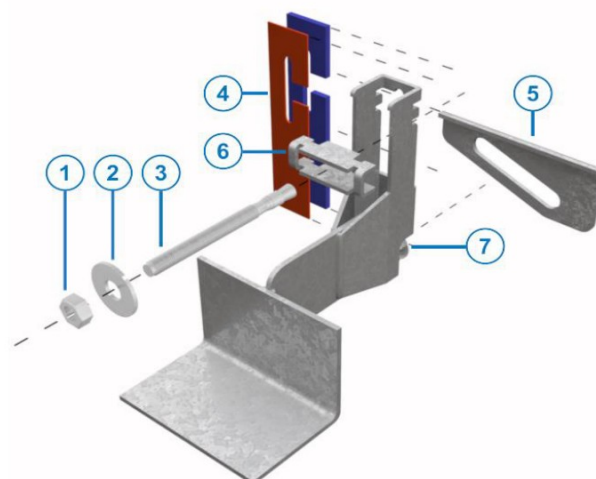
- | | |
|--|-------------------|
| 1. Moer | 5. Regelplaat |
| 2. Sluitring | 6. Klemsluitplaat |
| 3. Anker | 7. Stelschroef |
| 4. Thermoshim isolatieplaat (dikte 2 mm) | |

Verankering:

Montage kan met verschillende ankers geschieden, bijv. spreidankers, chemische ankers of een ankerrail met hamerkopbouten.

Onderstaand aandraaimoment kan worden aangehouden bij montage.

		M12	M16	
Chemische ankers	Fischer FIS VS	40Nm	60Nm	
Boren Ø+2mm	Fischer FIS SB	40Nm	80Nm	
	Fischer HB	40Nm	50Nm	
		M12	M16	
Mechanische ankers	Fischer FAZ II	60Nm	-	
Boren FAZ II Ø+2mm	Fischer FBN II	50Nm	100Nm	
Boren FBN II Ø+0mm				
		FH II 12	FH II 15	FH II 18
Kanaalplaatankers	Fischer FH II	35Nm	50Nm	65Nm
Boren Ø+0mm				
		M12	M16	
Ankerrail	HK Bout 8.8	25Nm	60Nm	
		M12	M16	
Staalconstructie	Bout + moer 8.8	80Nm	-	



Montage:

Voor garantie is het vereist dat onze verwerkingsadviezen correct worden toegepast, deze kunt u vinden op onze website: www.scaldex.nl/downloads/montageadvies

Stappenplan voor een correcte montage:

- Boorgaten aftekenen op de constructie a.d.h.v. de juiste geveldrager;
- Hang alle toebehoren over de ankers heen (bij sumo);
- Hang de geveldrager over ankers heen en draai bout vingervast aan;
- Stel vervolgens geveldrager van buiten naar binnen af;
- Plaats de geveldrager waterpas, met consoles stevig tegen de vloer;
- Zorg ervoor dat het anker goed afsteunt op de regelplaat;
- Na regeling, de ankers aandraaien volgens opgegeven moment met een momentsleutel.



LET OP! De geveldrager mag enkel en alleen opgevuld worden tussen achterkant console en de achterliggende draagconstructie. En nooit tussen de rug van het metselwerk en hoeklijn, dit moet ten alle tijden worden uitgevoerd zoals te zien is in het geveldrager uitgangspunten blad. Mocht extra opvulling nodig zijn omdat de huidige situatie afwijkt van de tekening, dan mag de opvulling **maximaal** zijn wat is beschreven in het geveldrager uitgangspunten blad.



Eindblad

Hoeveelheden en maatvoering:

De aannemer heeft de maatvoeringen, bouwkundige details, aantallen, lengtes, afmetingen en bijlagen vermeld in de offerte en het werkboek gecontroleerd. De constructeur heeft het maatwerk in het werkboek op de constructieve uitgangspunten gecontroleerd.

Prijzen:

Geldigheid prijzen tot en met 14 dagen na datum werkboek ter goedkeuring. Aanpassingen van de hoeveelheden of afmetingen resulteert steeds in een wijziging van de totaalprijs en zal in vele gevallen ook aanleiding zijn tot een verandering van de eenheidsprijs en productie tijd.

Niet voorraad artikelen (maatwerk zoals geveldragers, T-lateien en RAL kleuren) kunnen bij annulering NIET worden gecrediteerd. Het wijzigen van een eerder bevestigde bestelling geeft aanleiding tot het doorrekenen van de reeds gemaakte kosten. Extra tekenwerk bij herhaaldelijk wijzigen van het werkboek wordt doorberekend.

De algemene voorwaarden van Scaldex zijn en blijven ook bij aanpassingen en wijzigingen van kracht.

Productietijd:

De productietijd is een schatting hier kunnen geen rechten aan ontleend worden. Productietijd is exclusief 3 dagen transporttijd naar eind bestemming. Bij tussentijdse wijzigingen of aanvullingen zal de productietijd vermeld in de offerte opnieuw van kracht zijn.

Afleverinformatie:

In samenwerking met uw partner:

Contactpersoon op de bouw:

Telefoonnummer contactpersoon:

Straatnaam en nr.:

Postcode en plaats:



BMN | BOUWMATERIALEN

Ondergetekende verklaard het werkboek gecontroleerd te hebben op maatvoering en berekenings uitgangspunten.

Paraaf aannemer

datum:

LET OP! De productietijd van maatwerk start enkel ontvangst van getekend werkboek door de aannemer en constructeur met bovenstaand ordernummer. Als aannemer ook deze pagina werkboek ondertekenen